

3/19/6

DIALOG(R)File 347:JAPIO
(c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

00818266 **Image available**
LIP SEAL

PUB. NO.: 56-138566 [JP 56138566 A]
PUBLISHED: October 29, 1981 (19811029)
INVENTOR(s): WASHIDA AKIRA
MUKASA KIKUE
KIKUCHI KOJI
IKUTA MOTOSHIGE
APPLICANT(s): ARAI PUMP MFG CO LTD [329996] (A Japanese Company or Corporation), JP (Japan)
APPL. NO.: 55-041664 [JP 8041664]
FILED: March 31, 1980 (19800331)
INTL CLASS: [3] F16J-015/32
JAPIO CLASS: 22.1 (MACHINERY -- Machine Elements); 14.2 (ORGANIC CHEMISTRY -- High Polymer Molecular Compounds)
JOURNAL: Section: M, Section No. 110, Vol. 06, No. 20, Pg. 82, February 05, 1982 (19820205)

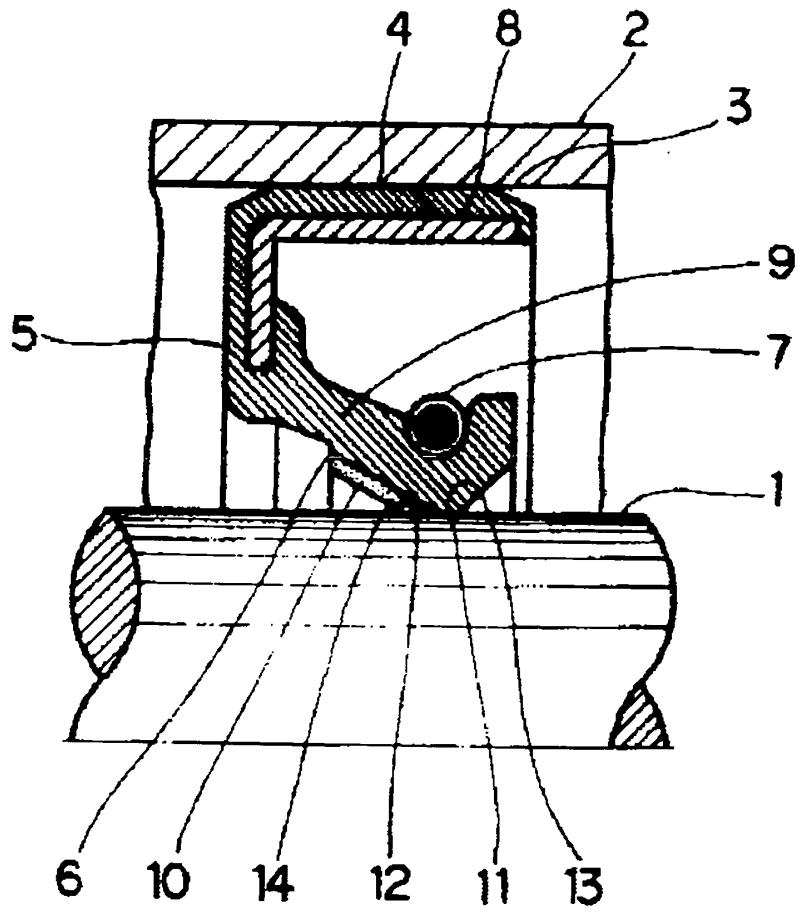
ABSTRACT

PURPOSE: To obtain a lip seal having a sealing surface of a rubber lip and a sealing surface of a material consisting basically of fluorine plastics disposed side by side to each other, by forming the sealing surface constituting surfaces of the lip in the manner that they extend along substantially the same cylindrical or conical surface in the state that no force is acted to them.

CONSTITUTION: The inner unit of a seal 3 is composed of an outer sleeve 4, flange 5, lip 6, spring ring 7, and ring 8. The output sleeve 5 and the flange 5 are formed by baking rubber on the outside of the ring 8. The lip 6 has sealing surface constituting surface 11, 12 which are formed respectively on a rubber lip 9 and a lip 10 of a material consisting mainly of fluorine plastics. Here, the surfaces 11, 12 are formed such that they extend along substantially the same cylindrical or conical surface when they are set free. When these surfaces 11, 12 are fitted on the outside of a shaft 1, they constitute a sealing surface of the rubber lip and that of the lip consisting mainly of fluorine plastics, respectively, on the outer surface of the shaft 1.

C:\Program Files\Dialog\DialogLink\Graphics\36.bmp





⑩ 日本国特許庁 (JP)
⑪ 公開特許公報 (A)

⑫ 特許出願公開
昭56—138566

⑬ Int. Cl.³
F 16 J 15/32

識別記号

⑭ 庁内整理番号
6738—3 J

⑮ 公開 昭和56年(1981)10月29日

⑯ 発明の数 1
審査請求 未請求

(全 2 頁)

⑰ リップシール

⑱ 特願 昭55—41664

⑲ 出願 昭55(1980)3月31日

⑳ 発明者 篠田彰

東京都葛飾区堀切3丁目30番1
号株式会社荒井製作所内

㉑ 発明者 武笠喜久栄

東京都葛飾区堀切3丁目30番1
号株式会社荒井製作所内

㉒ 発明者 菊地弘次

東京都葛飾区堀切3丁目30番1
号株式会社荒井製作所内

㉓ 発明者 生田元重

東京都葛飾区堀切3丁目30番1
号株式会社荒井製作所内

㉔ 出願人 株式会社荒井製作所

東京都葛飾区堀切3丁目30番1
号

明細書

①発明の名称

リップシール

②特許請求の範囲

ゴム製リップとふつ素樹脂を主体とする材料で製したリップとを、一体に接着したものにおいてこれらのリップのシール面構成面を、あらかじめ自由状態において、ほぼ同一円筒面上にあらしめるか、または、円錐面上にあらしめることによりゴム製リップより成るシール面と、ふつ素樹脂を主体とする材料で製したリップより成るシール面とを、併設したことを特徴とするリップシール。

③発明の範囲を説明

本発明は、ゴム製リップとふつ素樹脂を主体とする材料で製したリップとを、一体に接着したものにおいて、これらのリップのシール面構成面をあらかじめ、自由状態において、ほぼ同一円筒面上にあらしめるか、または、円錐面上にあらしめることにより、ゴム製リップより成るシール面とふつ素樹脂を主体とする材料で製したリップより

成るシール面とを、併設したことを特徴とするリップシールに関するもので、その目的とするところは、PV値が高く、かつ、初期もれのない、安定なリップシールを得るにある。

従来、ふつ素樹脂を主体とする材料製のリップより成るリップシールは、その柔軟性の不足のゆえに、たとえ、背部をゴムで支えられていても、時として、初期もれを生じることがあつた。

本発明リップシールは、これを改良したものである。

本発明リップシールを例示図面により説明する。シャフト(1)はハウジング(2)を貫通する。シール(3)の外周は、ハウジング(2)の内周に凹くはめる。このシール(3)の内周部は、ノット(1)の外周に密接させる。シール(3)は、外筒(4)、筒部(5)、リップ(6)、スプリング端(7)、環(8)より成る。外筒(4)と筒部(5)は、環(8)とゴムとを接着して構成しており、リップ(6)は、ゴム製のリップ(9)とふつ素樹脂を主体とする材料で製したリップ(10)にかかるシール面構成面を、而

特開昭56-138566 (2)

圧力の強さは強い。このことは、各構成材料の滑動性や密着性に対して、都合がよい。

しかし、シール面(13)は、ゴムによつて構成されているので、初期の密着性が高度であり、たとえ、シール面(14)が、初期もれを生ずるものであつても、このシール面が初期もれを防ぐのである。

シャフト(1)が回転して、シール面(13)と(14)が摩擦した場合、一般に、ゴムの摩擦係数はP.V値が低く、ふつ葉樹脂を主体とする材料で構成した摩擦係数は、P.V値が高い。

しかるに、本発明リップシールにおいては、ゴムより成るシール面(13)の接触圧力の強さは弱いので、高速に耐えることができる。むろん、シール面(14)は強い接触圧力と高速とに耐えられる。

また、荷重塊体の圧力が高まつた場合、リップ(9)と(10)とは接着してあるので、シール面(13)は、その荷重の小部分を受けもつこととなる。

さらに、滑動時、各シール面が摩擦によつて熱せられた場合、ゴムの方が、ふつ葉樹脂を主体と

(12)とする。

面(11)と面(12)とは、あらかじめ、自由状態において、既に向一円筒面上にあらしめるか、または円筒面上にあらしめるものとする。このように構成して、面(11)と(12)とをシャフト(1)の外周にはめると、これらの面は、それぞれ、シャフト(1)上において、ゴム製リップより成るシール面と、ふつ葉樹脂を主体とする材料で製したリップより成るシール面が併設される。

スプリング環(7)は、シール面(13)及(14)の密接圧力の強さを強めている。

この様に構成した場合、シール面(13)は、ゴムによつて構成されているので、柔軟性がよく、変形し易い。シール面(14)は、ふつ葉樹脂を主体とする材料によつて構成されているので、柔軟性が乏しく変形しにくい。

そこで、リップ(9)と(10)とをシャフト(1)の外周に拡大してはめ込んだ場合、シール面(13)は円径が拡かりやすいので、密接圧力の強さは弱くシール面(14)は、直徑が拡がりにくいので、密接

する材料よりも、著しく熱膨張系数が大きいので面(11)は面(12)よりもその直徑を大きくする作用が発生し、シール面(13)の負荷は軽減される。

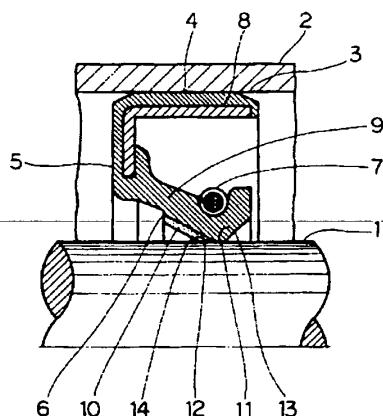
従つて全体として、P.V値の高いものとするとができるのである。

本発明リップシールは、このようにして、所期の目的を達するを得たものである。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明リップシールの実用例を示す半部断面図である。

(1) ……シャフト。(4) ……外筒。(5) ……管部。(8) ……環。(9) ……ゴム製のリップ。(10) ……ふつ葉樹脂を主体とする材料で製したリップ。(11), (12) ……面。(13), (14) ……シール面。



特許出願人

株式会社 荒井製作所

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
 - IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
 - FADED TEXT OR DRAWING**
 - BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
 - SKEWED/SLANTED IMAGES**
 - COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
 - GRAY SCALE DOCUMENTS**
 - LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
 - REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
-
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.